SMED gözlem formu

Ürün değişimini adım adım ölçmek: iç ayar makine dururken, dış ayar makine çalışırken yapılır; hedef duruşu kısaltmaktır

Makine / hat

Değişim (hangi üründen hangisine)

Gözlemci (görev)

Tarih

Son sağlam parça saati

İlk sağlam parça saati

Ölçülen duruş (dk)

Adımlar

Adım (ne yapılıyor)	Süre (dk)	Bugün	Hedef	Hedef süre (dk)	Fikir (ele, dışa al, sadeleştir)

Bugünkü iç süre (dk)

Bugünkü dış süre (dk)

Hedef iç süre (dk)

Kazanç (dk)

Sonraki adım

Hangi fikir önce denenecek, kim deneyecek ve yeniden ne zaman ölçülecek?