OEE günlük kayıt

Her vardiyanın sayılarından kullanılabilirlik, performans, kalite ve OEE: kayıp günü gününe görünür

Hat / makine

Ay

Hazırlayan (görev)

İdeal çevrim süresinin kaynağı

Vardiya kayıtları

Tarih / vardiya	Vardiya süresi (dk)	Planlı duruş (dk)	Plansız duruş (dk)	İdeal çevrim (sn / adet)	Toplam üretim (adet)	Hurda ve yeniden işlem (adet)	Kullanılabilirlik (%)	Performans (%)	Kalite (%)	OEE (%)	En büyük kayıp

Kâğıtta hesap: planlı üretim = vardiya − planlı duruş; çalışma = planlı üretim − plansız duruş; ideal süre (dk) = ideal çevrim (sn) × toplam ÷ 60. Kullanılabilirlik = çalışma ÷ planlı üretim; performans = ideal süre ÷ çalışma (en çok %100); kalite = (toplam − hatalı) ÷ toplam; OEE üçünün çarpımıdır.

Haftalık değerlendirme

En sık tekrar eden kayıp hangisi ve ona karşı ne yapılacak?