# FMEA tablosu

Süreçte ne ters gidebilir: hata türü, etkisi, nedeni ve kontroller satır satır; Ş şiddet, O oluşma, T tespit (saptanabilirlik) puanıdır

Süreç / ürün

Ekip (görevler)

Tarih

Sürüm no

## Puan ölçekleri (şirketinizin)

Şiddet, oluşma ve tespit için şirketinizin ölçeğini yazın ya da ekleyin.

Bütün satırlarda aynı ölçeği kullanın. Hazır bir ölçek kullanıyorsanız adını ve sürümünü yazın.

ÖRNEK Şirket ölçeği, 1–10: şiddette 10 güvenliği etkiler, oluşmada 10 sürekli olur, tespitte 10 hiç yakalanmaz (örnek).

## Hata türleri

Her satır tek hata türüdür. Ş × O × T çarpımı isteğe bağlıdır; tek başına öncelik değildir.

| Süreç adımı | Olası hata türü | Hatanın etkisi | Ş | Olası neden | O | Önleme kontrolü | Tespit kontrolü | T | Ş × O × T (isteğe bağlı) | Önlem, sorumlu, termin | Önlemden sonra Ş · O · T |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ÖRNEK Parçayı fikstüre takmak | Parça ters takılır | Dikiş yanlış yere düşer, bağlantı kopar | 9 | Fikstürde yön sınırlayıcı yok | 5 | Yok | Vardiya sonu gözle muayene | 7 | 315 | Yön pimi eklemek; bakım mühendisi; örnek tarih | 9 · 2 · 7 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

## Öncelik kararı

Hangi satır önce ele alınacak ve neden? Kararı ekibiniz verir.

Şiddeti yüksek satırı çarpımı düşük olsa da ele alın. Önlemden sonra satırı yeniden puanlayın.

ÖRNEK Şiddeti 8 ve üstü iki satır önce ele alındı. Çarpım sıralamada tek başına kullanılmadı.

### Sık yapılan hatalar

- Yalnız çarpıma bakmak: şiddeti yüksek bir hata düşük çarpımla gözden kaçabilir.
- Tespit kontrolünü önlemenin yerine koymak: muayene hatayı bulur, oluşmasını engellemez.
- Satırlarda farklı ölçek kullanmak: puanlar karşılaştırılamaz.
- Tabloyu tek kişiye doldurtmak: süreci bilen ekip yoksa hata türleri eksik kalır.
- Önlemden sonra yeniden puanlamamak: önlemin işe yarayıp yaramadığı görünmez.